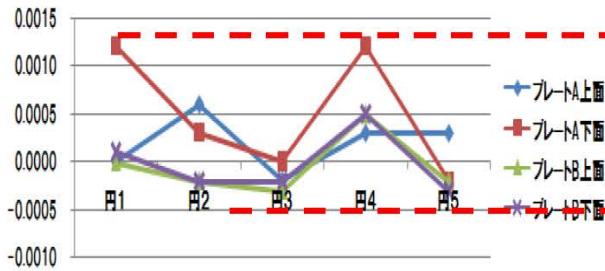


2枚プレート合わせピッチ加工精度

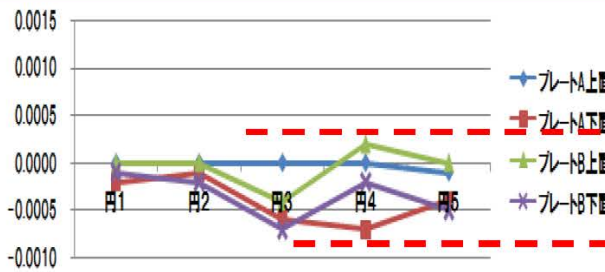
- ④
- ⑤
- ③
- ①
- ②

ピッチ加工精度

材質 : SKD-11
 (焼き入れ材、サブゼロ処理)
 板厚 : 20mm
 加工回数 : 5回加工
 使用ワイヤ径 : $\phi 0.2\text{mm}$
 機械設置環境 : 室温 $22^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$
 水温 $22^{\circ}\text{C} \pm 0.2^{\circ}\text{C}$



誤差幅
2μ以内



誤差幅
2μ以内

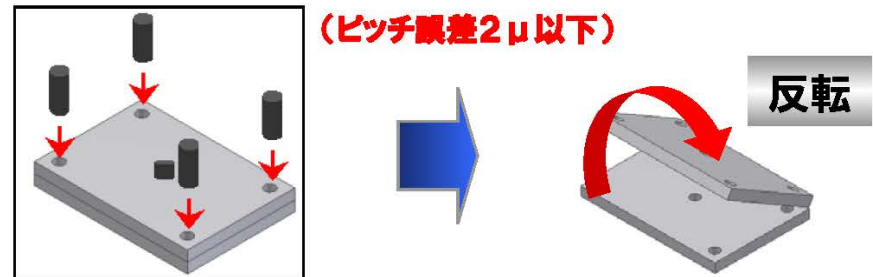
● ●ジグ研レスへの挑戦● ●

- ・ワイヤ加工後のジグ研作業は熟練の技術者でも時間がかかる
- ・ワイヤ加工による高精度加工で他工程を短縮できる事を証明する為、下記の様なプレートを作成した。

▶ピンゲージと加工穴のクリアランスは直径で $1\mu\text{m} \sim 2\mu\text{m}$



▶2枚重ねた上側のプレートAを反転させてピンゲージを挿入することで、各形状の **距離・位置が均等であることを証明**



▶さらに、2枚重ねた上側のプレートAを180度回転させてピンゲージを挿入することで、各形状が **垂直であることを証明**

(上下差1μ以下)

高精度加工により、他工程を省略しコストダウン!