

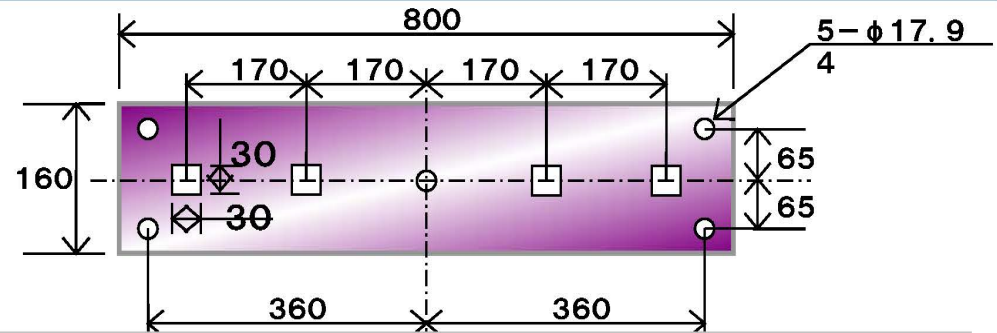
# 大型プレート(800x160)ピッチ加工

## ●●品質向上●●

- ・金型プレートの1体化が可能となり、金型プレス時のハイサイクル化や耐久性向上といった品質の向上が図れる。

## ●●コストダウン●●

- ・2分割プレートが1体プレートになることで、設計、加工、仕上げ段階での大幅な工数削減が見込める。



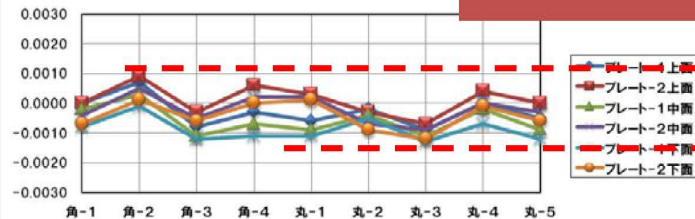
800mmプレートの加工においてピッチ精度±2μm達成!



## ピッチ加工精度

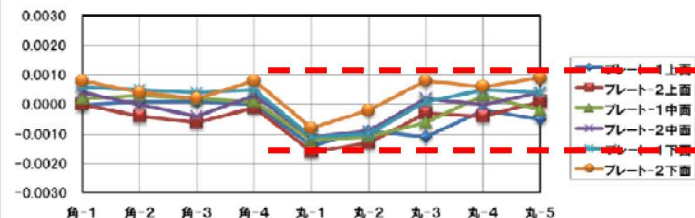
材質 : SKD-11  
 (焼き入れ材、サブゼロ処理)  
 板厚 : 20mm  
 加工回数 : 5回加工  
 使用ワイヤ径 : φ0.2mm  
 機械設置環境: 室温22℃±0.5℃  
 水温22℃±0.2℃

【X軸方向誤差】



誤差幅  
3μ以内

【Y軸方向誤差】



誤差幅  
3μ以内

