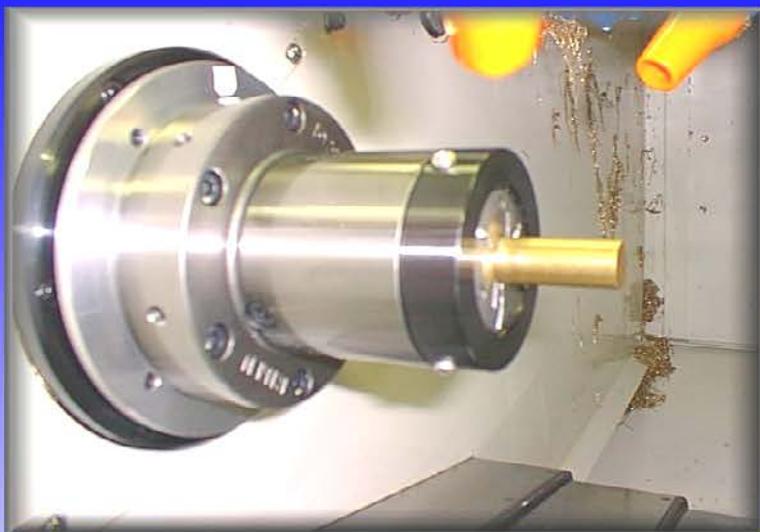


Seibu

真鍮100個連続加工 公差 $1\mu\text{m}$ Cp1.62

SNC-35HP 100個連続加工 内径($\phi 3$)寸法変化データ



テスト仕様
アイドル後 100個 連続自動加工
材料 $\phi 15\text{mm} \times 800\text{mm}$ 真鍮棒材
加工条件 回転数 : 8000rpm
送り : 0.03mm/rev
仕上代 : $\phi 0.05\text{mm}$
仕上げ刃具 R0.3 天然ダイヤモンド
クーラント 油性切削油
サイクルタイム 80sec
内径面粗度 $0.4\mu\text{mRmax}$

