

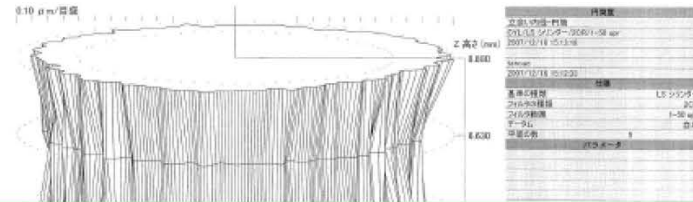
レンズ金型研削 形状精度 PV0.18 μm



ガラスレンズ
金型様スリーブ



Taylor Hobson



加工精度
真円度...0.15 μm
円筒度...0.40 μm
内径表面粗度...0.15 μm
直角度・平面度... 0.1~0.2 μm



凸型球面 凹型非球面
ガラスレンズ金型形状精度
PV0.18 μm

現在の点	基準点	差分
X 98.595 mm	X 0.1927 mm	ΔX 98.3767 mm
Z 0.0115 μm	Z -178740.0000 μm	ΔZ 178740.0115 μm
解析後プロファイル	PV 0.1455 μm	ピッチ 204.0245 mm
0.1455 μm Rz	0.1179 μm	
0.0201 μm Rku	2.9607	カットオフ (Ls) 0.0025 mm
0.0538 μm Rsk	-0.3277	カットオフ (Lc) 0.08 mm
0.0641 μm RLo	0.4000 mm	カットオフ (Lp) 0.08 mm